

# **TECHNISCHE VOORSCHRIFTEN**

## **VOOR HET SPUITEN VAN**

### **SANDWICHPANELEN**

---

## Inhoudsopgave

- 1      Herkennen van polyester met speldenprikken
  - 1.1    Opvullen van speldenprikken
- 2      Laksystemen voor nieuwe polyester carrosseriepanelen
  - 2.1    Weinig vullend systeem
  - 2.2    Vullend nat in nat systeem
  - 2.3    Vullend schuursysteem
  - 2.4    Extra vullend schuursysteem
  - 2.5    Vullend schuursysteem voor beschadigde ondergrond
- 3      Algemene informatie
- 4      Productinformatie



**1 Herkennen van polyester met speldenprikken**

Speldenprikken in polyester ondergronden zijn vaak pas zichtbaar na het aanbrengen van de laklaag. Het gevolg is een gelakt oppervlak waarin kleine gaatjes zichtbaar zijn. Deze speldenprikken zijn dermate klein, dat deze niet met een plamuurlaag op te vullen zijn. Deze plamuur verergert het probleem zelfs omdat deze een rand rond de speldenprik vormt.

Om het te lakken polyester vooraf op de aanwezigheid van deze speldenprikken te controleren, adviseren wij om op de ondergrond of gedeeltes hiervan een dun laagje Autobase zwart of SPUITBUS Primer Grijs aan te brengen. Eventueel aanwezige speldenprikken zijn nu duidelijk waarneembaar.







**1.1 Opvullen van speldenprikken**

Als uit controle van de ondergrond blijkt, dat er zich speldenprikken in bevinden, behandel de ondergrond dan volgens onderstaand systeem.







<p>Voorbehandeling</p>   	<p>Reinig de ondergrond met:</p> <p>Ontvet de ondergrond:</p> <p>Ruw de ondergrond op:</p> <p>Maak de ondergrond stofvrij en ontvet nogmaals:</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>☞ Warm water en zeep</li> <li>☞ BT LV 775 Antistatic Silicon Remover</li> <li>☞ 3M Scotch Brite ultra fine of</li> <li>☞ 3M Scotch Brite very fine of</li> <li>☞ 3M Scotch Brite Paars</li> <li>☞ BT LV 775 Antistatic Silicon Remover</li> </ul>
<p>Grondbehandeling</p> 	<p>Vul de speldenprikken op door het gehele paneel in te wrijven met een BT LV 775 Antistatic Silicon Remover bevochtigde doek met Autocoat BT MM 475.</p> <p>Verwijder na droging de overtollige matpasta door het geheel te ontvetten met:</p> <p>Of</p> <p>Ruw het geheel op met:</p> <p>U kunt de ondergrond vervolgens afwerken met plamuur en aflak.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>☞ BT MM 475 eventueel iets verdund met LT LV 775 Antistatic Silicon Remover</li> <li>☞ BT LV 775 Antistatic Silicon Remover</li> <li>☞ 3M Scotch Brite Paars</li> </ul>

**2 Laksystemen voor nieuwe polyester carrosseriepanelen**

2.1 Weinig vullend systeem










<b>Ondergrond: polyester</b>		
<p>Voorbehandeling</p>   	<p>Reinig de ondergrond met:</p> <p>Ontvet de ondergrond:</p> <p>Ruw de ondergrond op:</p> <p>Maak de ondergrond stofvrij en ontvet nogmaals:</p>	<p>☞ Warm water en zeep</p> <p>☞ BT LV 775 Antistatic Silicon Remover</p> <p>☞ 3M Scotch Brite ultra fine of ☞ 3M Scotch Brite very fine of ☞ 3M Scotch Brite Paars</p> <p>☞ BT LV 775 Antistatic Silicon Remover</p>
<p>Grondbehandeling</p>  	<p>Spuit de totale ondergrond in:</p> <p>U kunt deze sealer na voldoende uitdamp tijd zonder schuren overspuiten met aflak.</p>	<p>☞ BT Sealer 123                      15 µm</p>
<p>Afwerking</p> 	<p>Spuit af met:</p>	<p>① Autocoat BT                      40 µm</p> <p>② Autocaot BT LV                      40 µm</p> <p>③ Autobase-metallic/pearl                      15 µm</p> <p>BT Clearcoat 301 of                      40 µm</p> <p>BT LV Clearcoat 701                      40 µm</p> <p>④ Autowave-metallic/pearl                      20 µm</p> <p>BT Clearcoat 301 of                      40 µm</p> <p>BT LV Clearcoat 701                      40 µm</p>
<p>Laagdiktes</p>	<p>De aangegeven laagdiktes zijn minimale laagdiktes. Zie voor uitgebreide verwerkingsgegevens de technische informatiebladen van de genoemde producten.</p>	<p>① Totale minimale laagdikte                      55 µm</p> <p>② Totale minimale laagdikte                      55 µm</p> <p>③ Totale minimale laagdikte                      70 µm</p> <p>④ Totale minimale laagdikte                      85 µm</p>

2.2 Vullend nat in nat systeem










<b>Ondergrond: polyester</b>		
<p>Voorbehandeling</p>   	<p>Reinig de ondergrond met:</p> <p>Ontvet de ondergrond:</p> <p>Ruw de ondergrond op:</p> <p>Maak de ondergrond stofvrij en ontvet nogmaals:</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>☞ Warm water en zeep</li> <li>☞ BT LV 775 Antistatic Silicon Remover</li> <li>☞ 3M Scotch Brite ultra fine of</li> <li>☞ 3M Scotch Brite very fine of</li> <li>☞ 3M Scotch Brite Paars</li> <li>☞ BT LV 775 Antistatic Silicon Remover</li> </ul>
<p>Grondbehandeling</p>  	<p>Spuit de totale ondergrond in:</p> <p>U kunt deze sealer na voldoende uitdamp tijd zonder schuren overspuiten met aflak.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>☞ BT filler 121 of 15 µm</li> <li>☞ BT LV Filler 721 20 µm</li> </ul>
<p>Afwerking</p> 	<p>Spuit af met:</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>① Autocoat BT 40 µm</li> <li>② Autocaot BT LV 40 µm</li> <li>③ Autobase-metallic/pearl 15 µm</li> <li>BT Clearcoat 301 of 40 µm</li> <li>BT LV Clearcoat 701 40 µm</li> <li>④ Autowave-metallic/pearl 20 µm</li> <li>BT Clearcoat 301 of 40 µm</li> <li>BT LV Clearcoat 701 40 µm</li> </ul>
<p>Laagdiktes</p>	<p>De aangegeven laagdiktes zijn minimale laagdiktes. Zie voor uitgebreide verwerkingsgegevens de technische informatiebladen van de genoemde producten.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>① Totale minimale laagdikte 60 µm</li> <li>② Totale minimale laagdikte 60 µm</li> <li>③ Totale minimale laagdikte 75 µm</li> <li>④ Totale minimale laagdikte 95 µm</li> </ul>



2.4 Extra vullend schuursysteem

<b>Ondergrond: polyester</b>		
<p>Voorbehandeling</p>   	<p>Reinig de ondergrond met:</p> <p>Ontvet de ondergrond:</p> <p>Ruw de ondergrond op:</p> <p>Maak de ondergrond stofvrij en ontvet nogmaals:</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>☞ Warm water en zeep</li> <li>☞ BT LV 775 Antistatic Silicon Remover</li> <li>☞ 3M Scotch Brite ultra fine of</li> <li>☞ 3M Scotch Brite very fine of</li> <li>☞ 3M Scotch Brite Paars</li> <li>☞ BT LV 775 Antistatic Silicon Remover</li> </ul>
<p>Grondbehandeling</p>     	<p>Spuit de totale ondergrond in:</p> <p>Schuur deze surfacer na doorharding:</p> <p>Maak de ondergrond stofvrij.</p> <p>Spuit over met 2 lagen:</p> <p>Zie voor de juiste productcombinatie en mengverhouding het technisch informatieblad.</p> <p>Schuur deze plamuur na doorharding:</p> <p>Maak de ondergrond stofvrij en ontvet:</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>☞ Polysurfacer                      100 µm</li> <li>☞ P180 - P280                        -40 µm</li> <li>☞ BT Filler 121                        60 µm</li> <li>☞ P400                                    -10 µm</li> <li>☞ Autowave Degreaser</li> </ul>
<p>Afwerking</p> 	<p>Spuit af met:</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>① Autocoat BT                        40 µm</li> <li>② Autocaot BT LV                    40 µm</li> <li>③ Autobase-metallic/pearl        15 µm</li> <li>   BT Clearcoat 301 of            40 µm</li> <li>   BT LV Clearcoat 701            40 µm</li> <li>④ Autowave-metallic/pearl        20 µm</li> <li>   BT Clearcoat 301 of            40 µm</li> <li>   BT LV Clearcoat 701            40 µm</li> </ul>
<p>Laagdiktes</p>	<p>De aangegeven laagdiktes zijn minimale laagdiktes. Zie voor uitgebreide verwerkingsgegevens de technische informatiebladen van de genoemde producten.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>① Totale minimale laagdikte 150 µm</li> <li>② Totale minimale laagdikte 150 µm</li> <li>③ Totale minimale laagdikte 165 µm</li> <li>④ Totale minimale laagdikte 170 µm</li> </ul>

2.5 Vullend schuursysteem voor beschadigde ondergrond

<b>Ondergrond: polyester</b>		
<p>Voorbehandeling</p>   	<p>Reinig de ondergrond met:</p> <p>Ontvet de ondergrond:</p> <p>Ruw de ondergrond op:</p> <p>Maak de ondergrond stofvrij en ontvet nogmaals:</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>☞ Warm water en zeep</li> <li>☞ BT LV 775 Antistatic Silicon Remover</li> <li>☞ 3M Scotch Brite ultra fine of</li> <li>☞ 3M Scotch Brite very fine of</li> <li>☞ 3M Scotch Brite Paars</li> <li>☞ BT LV 775 Antistatic Silicon Remover</li> </ul>
<p>Grondbehandeling</p>     	<p>Het verdient aanbeveling te plamuren plekken voor het plamuren te kwasten of te spuiten in:</p> <p>Plamuur na droging met:</p> <p>Schuur de plamuur na doorharding strak:</p> <p>Schuur de plamuur na, waarbij de verlooprand goed uitschuurt:</p> <p>Schuur de reparatieplekken en omgeving na:</p> <p>Maak het geheel stofvrij en ontvet:</p> <p>Spuit de totale ondergrond in:</p> <p>Zie voor de juiste productcombinatie en mengverhouding het technisch informatieblad.</p> <p>Schuur deze plamuur na doorharding:</p> <p>Maak de ondergrond stofvrij en ontvet:</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>☞ BT Filler 321</li> <li>☞ Polykit IV</li> <li>☞ P80</li> <li>☞ P180</li> <li>☞ P280</li> <li>☞ BT LV 775 Antistatic Silicon Remover</li> <li>☞ Polysurfacer 100 µm</li> <li>☞ P400 -10 µm</li> <li>☞ Autowave Degreaser</li> </ul>
<p>Afwerking</p> 	<p>Spuit af met:</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>① Autocoat BT 40 µm</li> <li>② Autocaot BT LV 40 µm</li> <li>③ Autobase-metallic/pearl 15 µm</li> <li>BT Clearcoat 301 of 40 µm</li> <li>BT LV Clearcoat 701 40 µm</li> <li>④ Autowave-metallic/pearl 20 µm</li> <li>BT Clearcoat 301 of 40 µm</li> <li>BT LV Clearcoat 701 40 µm</li> </ul>
<p>Laagdiktes</p>	<p>De aangegeven laagdiktes zijn minimale</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>① Totale minimale laagdikte 90 µm</li> </ul>



	laagdiktes. Zie voor uitgebreide verwerkingsgegevens de technische informatiebladen van de genoemde producten.	② Totale minimale laagdikte 90 µm ③ Totale minimale laagdikte 105 µm ④ Totale minimale laagdikte 110 µm
--	--	---

**3 Algemene informatie**

Verwerkingsomstandigheden : De in dit advies genoemde uitdamprijden en droogrijden zijn gebaseerd op een temperatuur van 20°C. Verwerk 2 componenten materialen niet bij een temperatuur lager dan 18°C en/of relatieve vochtigheid hoger dan 75%.

Schuurpapier : De in dit advies genoemde schuurgroftes zijn gebaseerd op 3M droog schuurpapier, type 212. Wilt u een ander merk of type schuurpapier gebruiken, raadpleeg dan de tabel hieronder of neem contact op met uw vertegenwoordiger.

<u>3M 212</u>	<u>3M 245</u>	<u>3M 255 P</u>	<u>Dynamic</u>	<u>Eagle</u>
P80	P80	P120	P80	P80
P180	-	P220	P180	P180
P280	-	P320	P280	P280
P360	-	P400	P360	P360
P400	-	P500	P500	P400

Aanbrengen en verwijderen van plakfolie

: Aanbrengen

Op pas gespoten bedrijfsvoertuigen worden vaak reclame-uitingen aangebracht met plakfolie. Hiervoor wordt meestal een folie gebruikt die men na enige tijd weer verwijdert. Men noemt dit "semi-permanente" plakfolie.

Voordat plakfolie wordt aangebracht, moet het laksysteem volledig doorgehard zijn. Sikkens 2 componentenlakken zijn volgens het technisch informatieblad 7 dagen na droging voldoende doorgehard bij een temperatuur van 20°C of hoger.

Verwijderen

Het verwijderen van plakfolie moet zorgvuldig gebeuren, om te voorkomen, dat de laklaag beschadigingen oploopt. Neem het volgende in acht:

- ☞ Raadpleeg de voorschriften van de fabrikant of leverancier van de folie.
- ☞ Maak de folie warm met behulp van een föhn.
- ☞ Zorg ervoor dat bij gebruik van mesjes geen insnijdingen in de laklaag ontstaan.
- ☞ Trek de folie los onder een hoek van 180°.

Schoonmaken van laklagen : Bedrijfsvoertuigen worden regelmatig gewassen. Dit gebeurt meestal in een wasstraat. Om te voorkomen dat de laklaag door het veelvuldig wassen wordt aangetast, moet u het gebruik van agressieve schoonmaakmiddelen vermijden. Dit is vooral belangrijk bij het wassen van wagens die kort geleden zijn gespoten. Een verse laklaag mag pas blootgesteld worden aan reinigingsmiddelen na volledige doorharding.

De in dit advies genoemde 2 componenten lakken zijn na 7 dagen doorgehard bij een temperatuur van 20°C of hoger.

Vraag advies aan de leverancier van het schoonmaakmiddel. Het mengsel van water en schoonmaakmiddel moet een pH-waarde tussen 3-11 hebben. De pH-waarde geeft aan hoe zuur of alkalisch een stof is (ter indicatie: pH 0-2 = sterk zuur, pH 12-14 = sterk alkalisch). Spoel de laklaag na het reinigen zorgvuldig af met schoon water, zodat er geen resten schoonmaakmiddel achterblijven.



#### 4 Productinformatie

Product	Verharder	Verdunning	Mengverhouding
Autocoat BT LV 775 Antistatic Silicon Remover	-	-	-
Autowave Degreaser	-	-	-
Polykit IV	Verharder voor Sikkens polyesterplamuur	-	100 : 2
Polysurfacer	Polysurfacer Verharder	-	100 : 5
Autocoat BT LV Filler 721	BT LV Verharder 741	BT LV Verdunning 764	100 : 20 : 60
Autocoat BT Filler 121 (schuurfiller)	BT Verharder 141	BT Verdunning 362	3 : 1 : 1
Autocoat BT Filler 121 (nat-in-nat filler)	BT Verharder 142	BT Verdunning 362	100 : 50 : 30
Autocoat BT Sealer 123	BT Verharder 142	BT Verdunning 362	100 : 50 : 30
Autocoat BT Filler 321	BT Verharder 341	BT Verdunning 362	100 : 50 : 30
Autocoat BT Washprimer 521	BT Verharder 541	-	100 : 100
Autocoat BT	BT Verharder 342	BT Verdunning 361	100 : 25 : 35-50
Autocoat BT LV	BT LV Verharder 741	BT LV Verdunning 764	3 : 1 : 1
Autowave	-	Autowave Activator	100 : 10-20
Autobase (+5% BT Verharder 342)	-	BT Verdunning 362	100 : 100
Autocoat BT Clearcoat 301	BT Verharder 342	BT Verdunning 361	100 : 25 : 35
Autocoat BT LV Clearcoat 701	BT LV Verharder 741	BT LV Verdunning 764	3 : 1 : 1

#### Let op

Onze informatie is gebaseerd op Pecocar's interne laboratoriumtesten en praktische ervaring. Deze kunnen echter helaas niet alle parameters dekken waarmee rekening gehouden moet worden in de betreffende toepassing en deze zijn daarom ook niet bindend. De verstrekte informatie is geen garantie in de juridische zin noch een garantie van eigenschappen. Aan de hand van deze informatie kunnen geen wettelijke claims worden afgeleid.