

TECHNISCHE VORSCHRIFTE FÜR DAS LACKEN VON VERBUNDPLATTEN

Inhaltsverzeichnis

- 1 Erkennen von Polyester mit Splintlöchern
 - 1.1 Füllen von Splintlöchern
- 2 Lacksysteme neue Polyester Karosserieplatten
 - 2.1 Wenig füllend System
 - 2.2 Füllendes nass in nass System
 - 2.3 Füllendes Scheuersystem
 - 2.4 Extra füllendes Scheuersystem
 - 2.5 Füllendes Scheuersystem für beschädigten Untergrund
- 3 Allgemeine Information
- 4 Produktinformation





1 Erkennen von Polyester mit Nadelstichen

Nadelstiche in Polyester Untergründen sind oft erst sichtbar nach dem Anbringen der Lackschicht. Die Folge ist eine lackierte Oberfläche in der kleine Löcher sichtbar sind. Diese Nadelstiche sind so klein, dass sie nicht mit einer Füllungsschicht zu füllen sind. Diese Füllungsschicht verschlimmert das Problem sogar weil sie eine Kante um den Nadelstich formt.

Um den zu lackenden Polyester vorab auf die Anwesenheit dieser Nadelstiche zu kontrollieren, empfehlen wir um auf dem Untergrund oder Teile davon eine dünne Schicht Autobase Schwarz oder Spraydose Primer Grau aufzutragen. Eventuelle anwesende Nadelstiche sind jetzt deutlich wahrnehmbar.







1.1 Füllen von Nadelstichen

Wenn sich aus Kontrolle des Untergrunds herausstellt, dass es Nadelstiche gibt, dann soll man den Untergrund laut nachfolgendes Systems behandeln.







<p>Vorbehandlung</p>   	<p>Reinige den Untergrund mit:</p> <p>Entfette den Untergrund:</p> <p>Rauhe den Untergrund auf:</p> <p>Mache den Untergrund staubfrei und entfette nochmals:</p>	<ul style="list-style-type: none"> ☞ Warmes Wasser und Seife ☞ BT LV 775 Antistatic Silicon Remover ☞ 3M Scotch Brite ultra fine oder ☞ 3M Scotch Brite very fine oder ☞ 3M Scotch Brite Paars ☞ BT LV 775 Antistatic Silicon Remover
<p>Grundbehandlung</p> 	<p>Fülle den Nadelstiche durch die Platte mit einem mit BT LV 775 Antistatic Silicon Remover befeuchteten Tuch mit Autocoat BT MM 475.</p> <p>Entferne nach dem Trocknen die überflüssige Mattpaste durch das Ganze zu entfetten mit:</p> <p>Oder</p> <p>Rauhe das Ganze auf mit:</p> <p>Nachher können Sie den Untergrund erledigen mit Füllung und Ablack.</p>	<ul style="list-style-type: none"> ☞ BT MM 475 eventuell etwas verdünnt mit LT LV 775 Antistatic Silicon Remover ☞ BT LV 775 Antistatic Silicon Remover ☞ 3M Scotch Brite Paars








2 Lacksysteme für neue Polyester Karosserieplatten

2.1 Wenig füllendes System










Untergrund: Polyester		
Vorbereitung   	Reinige den Untergrund mit: Entfette den Untergrund: Rauhe den Untergrund auf: Mache den Untergrund staubfrei und entfette nochmals:	<ul style="list-style-type: none"> ☞ Warmes Wasser und Seife ☞ BT LV 775 Antistatic Silicon Remover ☞ 3M Scotch Brite ultra fine oder ☞ 3M Scotch Brite very fine oder ☞ 3M Scotch Brite Paars ☞ BT LV 775 Antistatic Silicon Remover
Grundbehandlung  	Spritze den ganzen Untergrund ein: Sie können diesen Sealer nach genügend Ausdampfzeit ohne zu schmirgeln mit Ablack überspritzen.	☞ BT Sealer 123 15 µm
Verarbeitung 	Spritze ab mit:	<ul style="list-style-type: none"> ① Autocoat BT 40 µm ② Autocaot BT LV 40 µm ③ Autobase-metallic/pearl 15 µm BT Clearcoat 301 oder 40 µm BT LV Clearcoat 701 40 µm ④ Autowave-metallic/pearl 20 µm BT Clearcoat 301 oder 40 µm BT LV Clearcoat 701 40 µm
Schichtdicken	Die angegebenen Schichtdicken sind minimale Schichtdicken. Für umfassende Verarbeitungsdaten siehe die technischen Informationsblätter der genannten Produkte.	<ul style="list-style-type: none"> ① Totale minimale Schichtdicke 55 µm ② Totale minimale Schichtdicke 55 µm ③ Totale minimale Schichtdicke 70 µm ④ Totale minimale Schichtdicke 85 µm

2.2 Füllendes naß in naß System










Untergrund: Polyester		
<p>Vorbehandlung</p>   	<p>Reinige den Untergrund mit:</p> <p>Entfette den Untergrund:</p> <p>Rauhe den Untergrund auf:</p> <p>Mache den Untergrund staubfrei und entfette nochmals:</p>	<ul style="list-style-type: none"> ☞ Warmes Wasser und Seife ☞ BT LV 775 Antistatic Silicon Remover ☞ 3M Scotch Brite ultra fine oder ☞ 3M Scotch Brite very fine oder ☞ 3M Scotch Brite Paars ☞ BT LV 775 Antistatic Silicon Remover
<p>Grundbehandlung</p>  	<p>Spritze den ganzen Untergrund ein:</p> <p>Sie können diesen Sealer nach genügend Ausdampfzeit ohne zu schmirgeln mit Ablack überspritzen.</p>	<ul style="list-style-type: none"> ☞ BT Filler 121 oder 15 µm ☞ BT LV Filler 721 20 µm
<p>Verarbeitung</p> 	<p>Spritze ab mit:</p>	<ul style="list-style-type: none"> ① Autocoat BT 40 µm ② Autocaot BT LV 40 µm ③ Autobase-metallic/pearl 15 µm BT Clearcoat 301 oder 40 µm BT LV Clearcoat 701 40 µm ④ Autowave-metallic/pearl 20 µm BT Clearcoat 301 oder 40 µm BT LV Clearcoat 701 40 µm
<p>Schichtdicken</p>	<p>Die angegebenen Schichtdicken sind minimale Schichtdicken. Für umfassende Verarbeitungsdaten siehe die technischen Informationsblätter der genannten Produkte.</p>	<ul style="list-style-type: none"> ① Totale minimale Schichtdicke 60 µm ② Totale minimale Schichtdicke 60 µm ③ Totale minimale Schichtdicke 75 µm ④ Totale minimale Schichtdicke 95 µm

Untergrund: Polyester		
<p>Vorbehandlung</p>   	<p>Reinige den Untergrund mit:</p> <p>Entfette den Untergrund:</p> <p>Rauhe den Untergrund auf:</p> <p>Mache den Untergrund staubfrei und entfette nochmals:</p>	<ul style="list-style-type: none"> ☞ Warmes Wasser und Seife ☞ BT LV 775 Antistatic Silicon Remover ☞ 3M Scotch Brite ultra fine oder ☞ 3M Scotch Brite very fine oder ☞ 3M Scotch Brite Paars ☞ BT LV 775 Antistatic Silicon Remover
<p>Grundbehandlung</p>   	<p>Spritze den totalen Untergrund 2-3 Schichten ein:</p> <p>Für die richtige Produktkombination und Mischungsverhältnis siehe das technische Informationsblatt.</p> <p>Schmirgle diese Füllung nach dem Durchhärten:</p> <p>Mache den Untergrund staubfrei und entfette:</p>	<ul style="list-style-type: none"> ☞ BT Filler 121 60 µm ☞ P400 -10 µm ☞ Autowave Degreaser
<p>Verarbeitung</p> 	<p>Spritze ab mit:</p>	<ul style="list-style-type: none"> ① Autocoat BT 40 µm ② Autocaot BT LV 40 µm ③ Autobase-metallic/pearl 15 µm BT Clearcoat 301 oder 40 µm BT LV Clearcoat 701 40 µm ④ Autowave-metallic/pearl 20 µm BT Clearcoat 301 oder 40 µm BT LV Clearcoat 701 40 µm
<p>Schichtdicken</p>	<p>Die angegebenen Schichtdicken sind minimale Schichtdicken. Für umfassende Verarbeitungsdaten siehe die technischen Informationsblätter der genannten Produkte.</p>	<ul style="list-style-type: none"> ① Totale minimale Schichtdicke 90 µm ② Totale minimale Schichtdicke 90 µm ③ Totale minimale Schichtdicke 105 µm ④ Totale minimale Schichtdicke 110 µm

2.4 Extra füllendes Schmirgelsystem

Untergrund: Polyester		
<p>Vorbehandlung</p>   	<p>Reinige den Untergrund mit:</p> <p>Entfette den Untergrund</p> <p>Rauhe den Untergrund auf:</p> <p>Mache den Untergrund staubfrei und entfette nochmals:</p>	<ul style="list-style-type: none"> ☞ Warmes Wasser und Seife ☞ BT LV 775 Antistatic Silicon Remover ☞ 3M Scotch Brite ultra fine oder ☞ 3M Scotch Brite very fine oder ☞ 3M Scotch Brite Paars ☞ BT LV 775 Antistatic Silicon Remover
<p>Grundbehandlung</p>     	<p>Spritze den totalen Untergrund 2-3 Schichten ein:</p> <p>Schmirgle diesen Surfacer nach Durchhärtung:</p> <p>Mache den Untergrund staubfrei.</p> <p>Überspritze mit 2 Schichten:</p> <p>Für die richtige Produktkombination und Mischungsverhältnis siehe das technische Informationsblatt.</p> <p>Schmirgle diese Füllung nach Durchhärten:</p> <p>Mache den Untergrund staubfrei und entfette:</p>	<ul style="list-style-type: none"> ☞ Polysurfacer 100 µm ☞ P180 - P280 -40 µm ☞ BT Filler 121 60 µm ☞ P400 -10 µm ☞ Autowave Degreaser
<p>Verarbeitung</p> 	<p>Spritze ab mit:</p>	<ul style="list-style-type: none"> ① Autocoat BT 40 µm ② Autocaot BT LV 40 µm ③ Autobase-metallic/pearl 15 µm BT Clearcoat 301 oder 40 µm BT LV Clearcoat 701 40 µm ④ Autowave-metallic/pearl 20 µm BT Clearcoat 301 oder 40 µm BT LV Clearcoat 701 40 µm
<p>Schichtdicken</p>	<p>Die angegebenen Schichtdicken sind minimale Schichtdicken. Für umfassende Verarbeitungsdaten siehe die technischen Informationsblätter der genannten Produkte.</p>	<ul style="list-style-type: none"> ① Totale minimale Schichtdicke 150 µm ② Totale minimale Schichtdicke 150 µm ③ Totale minimale Schichtdicke 165 µm ④ Totale minimale Schichtdicke 170 µm

2.5 Füllendes Schmirgelsystem für beschädigten Untergrund

Untergrund: Polyester		
<p>Vorbehandlung</p>   	<p>Reinige den Untergrund mit:</p> <p>Entfette den Untergrund:</p> <p>Rauhe den Untergrund auf:</p> <p>Mache den Untergrund staubfrei und entfette nochmals:</p>	<ul style="list-style-type: none"> ☞ Warmes Wasser und Seife ☞ BT LV 775 Antistatic Silicon Remover ☞ 3M Scotch Brite ultra fine oder ☞ 3M Scotch Brite very fine oder ☞ 3M Scotch Brite Paars ☞ BT LV 775 Antistatic Silicon Remover
<p>Grundbehandlung</p>     	<p>Es empfiehlt sich, die Stellen die gespachtelt werden müssen bevor das Spachteln zu pinseln oder zu spritzen in:</p> <p>Spachtele nach Trocknung mit:</p> <p>Schmirgle den Spachtel nach Durchhärten straff:</p> <p>Schmirgle den Spachtel nach wobei das Verlauffrand gut ausscheuert:</p> <p>Schmirgle die Reparaturstellen und Umgebung nach:</p> <p>Mache das Ganze staubfrei und entfette:</p> <p>Spritze den ganzen Untergrund ein:</p> <p>Für die richtige Produktkombination und Mischungsverhältnis siehe das technische Informationsblatt.</p> <p>Schmirgle diese Füllung nach Durchhärten:</p> <p>Mache den Untergrund staubfrei und entfette:</p>	<ul style="list-style-type: none"> ☞ BT Filler 321 ☞ Polykit IV ☞ P80 ☞ P180 ☞ P280 ☞ BT LV 775 Antistatic Silicon Remover ☞ Polysurfacer 100 µm ☞ P400 -10 µm ☞ Autowave Degreaser
<p>Verarbeitung</p> 	<p>Spritze ab mit:</p>	<ul style="list-style-type: none"> ① Autocoat BT 40 µm ② Autocaot BT LV 40 µm ③ Autobase-metallic/pearl 15 µm BT Clearcoat 301 oder 40 µm BT LV Clearcoat 701 40 µm ④ Autowave-metallic/pearl 20 µm BT Clearcoat 301 oder 40 µm BT LV Clearcoat 701 40 µm

Schichtdicken	Die angegebenen Schichtdicken sind minimale Schichtdicken. Für umfassende Verarbeitungsdaten siehe die technischen Informationsblätter der genannten Produkte.	① Totale minimale Schichtdicke 90 µm ② Totale minimale Schichtdicke 90 µm ③ Totale minimale Schichtdicke 105 µm ④ Totale minimale Schichtdicke 110 µm
---------------	--	--

3 **Allgemeine Information**

Verarbeitungsumstände : Die in diesem Avis genannten Ausdampfzeiten und Trockenzeiten basieren auf einer Temperatur von 20°C. Verarbeite 2 Komponenten Materialien nicht bei einer Temperatur niedriger als 18°C und/oder relative Feuchtigkeit höher als 75%.

Schmirgelpapier : Die in diesem Avis genannten Schmirgelgrobheit basieren auf 3M trockenem Schmirgelpapier, Type 212. Wenn Sie eine andere Marke oder Type Schmirgelpapier anwenden möchten, ziehe dann die untenstehende Tabelle zu Rate oder nehmen Sie Kontakt auf mit Ihrem Vertreter.

<u>3M 212</u>	<u>3M 245</u>	<u>3M 255 P</u>	<u>Dynamic</u>	<u>Eagle</u>
P80	P80	P120	P80	P80
P180	-	P220	P180	P180
P280	-	P320	P280	P280
P360	-	P400	P360	P360
P400	-	P500	P500	P400

Auftragen und entfernen von Klebefolie : Auftragen
 Auf gerade gelackte Betriebsfahrzeuge werden oft Werbungsäußerungen mit Klebefolie angebracht. Hierfür wird meistens eine Folie verwendet die man nach einiger Zeit wieder entfernt. Man nennt dies "Halbpermanente Klebefolie".
 Bevor Klebefolie angebracht wird, soll das Lacksystem völlig durchgehärtet sein. Sikkens Zweikomponentenlack sind, laut des technischen Informationsblattes, 7 Tage nach dem Trocknen genügend durchgehärtet bei einer Temperatur von 20°C oder höher.

Entfernen
 Das entfernen von Klebefolie soll sorgfältig geschehen um vorzubeugen, dass die Lackschicht beschädigt. Bitte halten Sie Folgendes ein:

- ☞ Ziehen Sie die Vorschriften des Fabrikanten oder Lieferanten der Folie heran.
- ☞ Erwärmen sie die Folie mithilfe eines Föhns.
- ☞ Sorge dafür, dass bei Anwendung eines Messers keine Einschnitte in der Lackschicht entstehen.
- ☞ Ziehe die Folie heraus unter einer Ecke von 180°.

MANAGEMENTSYSTEEM

Instructie



Saubermachen von
Lackschichten

Betriebsfahrzeuge werden regelmäßig gewaschen. Dies geschieht meistens in einer Waschstraße. Um vorzubeugen, dass die Lackschicht durch das vielfältige Waschen angegriffen wird, soll die Anwendung von aggressiven Reinigungsmitteln vermieden werden. Dies ist insbesondere wichtig beim Waschen von Fahrzeugen die vor kurzem gelackt worden sind. Eine frische Lackschicht darf den Reinigungsmitteln erst nach völliger Durchhärtung ausgesetzt sein.

Die in diesem Avis genannten Zweikomponentenlacken sind nach 7 Tagen bei einer Temperatur von 20°C oder höher durchgehärtet.

Fragen Sie Rat am Lieferanten des Reinigungsmittels. Ein Gemisch von Wasser und Reinigungsmittel soll einen pH-Wert zwischen 3-11 haben. Der pH-Wert gibt an wie sauer oder alkalisch ein Stoff ist (Zur Indikation: pH 0-2 = stark sauer, pH 12-14 = stark alkalisch). Die Lackschicht soll nach der Reinigung sorgfältig mit sauberem Wasser abgespült werden, sodass keine Reste Reinigungsmittel zurückbleiben.

4 Produktinformation

Produkt	Härter	Verdünnung	Mischverhältnis
Autocoat BT LV 775 Antistatic Silicon Remover	-	-	-
Autowave Degreaser	-	-	-
Polykit IV	Härter für Sikkens polyesterspachtel	-	100 : 2
Polysurfacer	Polysurfacer Härter	-	100 : 5
Autocoat BT LV Filler 721	BT LV Härter 741	BT LV Verdünnung 764	100 : 20 : 60
Autocoat BT Filler 121 (Schmirgelfiller)	BT Härter 141	BT Verdünnung 362	3 : 1 : 1
Autocoat BT Filler 121 (nass in nass Filler)	BT Härter 142	BT Verdünnung 362	100 : 50 : 30
Autocoat BT Sealer 123	BT Härter 142	BT Verdünnung 362	100 : 50 : 30
Autocoat BT Filler 321	BT Härter 341	BT Verdünnung 362	100 : 50 : 30
Autocoat BT Washprimer 521	BT Härter 541	-	100 : 100
Autocoat BT	BT Härter 342	BT Verdünnung 361	100 : 25 : 35-50
Autocoat BT LV	BT LV Härter 741	BT LV Verdünnung 764	3 : 1 : 1
Autowave	-	Autowave Activator	100 : 10-20
Autobase (+5% BT Härter 342)	-	BT Verdünnung 362	100 : 100
Autocoat BT Clearcoat 301	BT Härter 342	BT Verdünnung 361	100 : 25 : 35
Autocoat BT LV Clearcoat 701	BT LV Härter 741	BT LV Verdünnung 764	3 : 1 : 1

Hinweis

Unsere Angaben stützen sich auf Pecocar interne Laborprüfungen und Praxiserfahrungen. Sie können allerdings nicht alle Parameter abdecken, die in dem jeweiligen Anwendungsfall zu berücksichtigen wären und sind deshalb unverbindlich. Die Angaben stellen weder eine Garantie im Rechtssinne noch eine Zusicherung von Eigenschaften dar. Aus diesen Angaben können keine rechtlichen Ansprüche hergeleitet werden.