

## Algemene informatie over sandwichpanelen

### 1. Toleranties

Ook sandwichpanelen zijn onderworpen aan een zekere tolerantie, deze zijn te vinden in het document standaard panelen. Bovendien maken het productieproces in combinatie met de mechanische invloeden en de eigenschappen van de gebruikte materialen het onmogelijk om afwijkingsvrij te produceren. Optische afwijkingen hebben geen invloed op de technische kwaliteit van de sandwichpanelen en zijn opgenomen in de tolerantiebepaling.

### 2. Verzending, transport en opslag

Het verplaatsen van sandwichpanelen werkt het beste door middel van zuignappen. Er moet op gelet worden dat het vacuüm (de zuignap) de juiste grootte heeft en dat er meerdere zuignappen gebruikt worden. Voorkomen moet worden dat het getilde sandwichpaneel doorbuigt.

Het transport van sandwichpanelen door middel van hijsbanden is ook mogelijk, maar er moet verzekerd worden dat de afstand tussen de hijsbanden kleiner dan 3000 mm is en dat de hijsbanden niet verder dan 1500 mm vanaf de uiteinden van de sandwichpanelen zitten. De (uiteinden) randen van de panelen moeten speciaal worden beschermd.

Bij het transport én opslag van sandwichpanelen worden deze ondersteund door schuim strips of andere geschikte afstandhouders met een maximale afstand van 1000 mm ten opzichte van elkaar. Aan de voor en achterkant van de sandwichpanelen op een afstand van maximaal 500 mm. Als meerdere panelen zijn gestapeld, moeten deze stroken altijd boven elkaar worden geplaatst. Een algemene indicatie van hoeveel sandwichpanelen op elkaar kunnen worden gestapeld kan niet worden gegeven, omdat sandwichpanelen er in veel verschillende uitvoeringen zijn. In geval van twijfel mogen niet meer dan 5 sandwichpanelen (met uitzondering van bodems of sandwichpanelen met zware afzettingen, in dit geval minder) op elkaar worden gestapeld. Zware en grote sandwichpanelen moeten onderop de stapel worden gestapeld.

Let er bij de opslag van sandwichpanelen op dat de sandwichpanelen vlak liggen, droog zijn en beschermd zijn tegen invloeden van buitenaf (zonlicht, stof, hagel, vocht, enz.). De meest optimale opslag is de opslag in een gesloten magazijn bij een normale temperatuur, in een werkomgeving, en bij een luchtvochtigheid tussen de 40 en 60%.

Het opslaan van panelen langer dan 6 maanden wordt niet aanbevolen.

### 3. Verwerking van sandwichpanelen

De verdere bewerking en dus verandering van de sandwichpanelen door de koper gebeurt op eigen initiatief en verantwoordelijkheid zolang Pecocar geen gegarandeerde eigendom heeft gegarandeerd. Sandwichpanelen worden gebruikt in een breed scala aan toepassingen, daarom kan Pecocar alleen algemene informatie over de verwerking van sandwichpanelen geven.

- Voordat de sandwichpanelen verder worden verwerkt moeten deze worden geacclimatiseerd. De verwerking moet plaatsvinden bij een kamertemperatuur van tussen de 15 en 25 graden Celsius en bij een luchtvochtigheid van tussen de 40 en 60%.

- Het inbrengen van schroeven, klinknagels en andere bevestigingsmiddelen kan leiden tot beschadigingen in de sandwichpanelen
- Trekkrachten moeten gecontroleerd worden
- Sandwichpanelen moeten, vanwege de mogelijkheid op thermische uitzetting of krimp, 'zwevend' bewerkt worden
- Bij het gebruik van lijm of andere hechtmiddelen moeten de instructies van de fabrikant in acht worden genomen. Ook als er duidelijke richtlijnen zijn, raden we nog aan de nodige controles of tests uit te voeren
- Bij gebruik van oplosmiddelen of siliconen moet de compatibiliteit met de lijm worden gewaarborgd
- Bij het boren, frezen en zagen van de sandwichpanelen zijn er ook basisrichtlijnen waar naar gewerkt moet worden, bijv. volgens DIN/EN en VDI
- Gereedschappen moeten geschikt zijn om de verschillende materialen mee te bewerken. Ook hier raden we aan om de bruikbaarheid van dergelijke tools te testen voordat ze worden ingezet om zo optimale resultaten te behalen. Verkeerd gereedschap, of de verkeerde behandeling ervan, kan schade aan de sandwichpanelen toebrengen. De geschiktheid van passende gereedschappen moet worden overeengekomen met de fabrikant.
- Voor alle tests bevelen we aan steekproeven en documentatie als bewijs te gebruiken.

#### **4. Spuiten**

In het algemeen zijn sandwichpanelen geschikt om (over)gespoten te worden. Een passend spuit advies kan Pecocar, wanneer gewenst, ook geven.

Een door ons aangeboden en uitgevoerde slijping van het paneel dient als voorbereiding op het spuiten. Alvorens het spuiten, moet de klant of spuitser mogelijk het paneel verder slijpen, plamuren, vullen en herhaaldelijk plamuren.

#### **5. Algemene informatie**

Bij het hanteren van sandwichpanelen dient er om veiligheidsredenen altijd met geschikte beschermende kleding gewerkt worden. De garantie van Pecocar kan worden beïnvloed door het niet opvolgen van deze instructies. Onze geldige voorwaarden en bepalingen zijn te vinden op onze website [www.pecocar.nl](http://www.pecocar.nl).

Albergen, 24.04.2019